

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

TM425W

without wire feeder (See pag. 119)

6S4.425.352

TM425W^{DV} (230-400V)

6S4.425.362

TM505W

without wire feeder (See pag. 119)

6S4.505.352

TM505W^{DV} (230-400V)

6S4.505.362



- | | |
|--|----------------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS | 8. MODE SELECTOR |
| 2. TORCH CONNECTION | 9. VOLTAGE ADJUSTEMENT |
| 3. ON/OFF SWITCH | 10. DISPLAY |
| 4. (-) NEGATIVE CONNECTION (EARTH CLAMP) | 11. MANUAL/SYNERGIC SWITCH |
| 5. TIMER SPOT | |
| 6. OVERHEAT INDICATOR | |
| 7. WIRE SPEED | |

- | | |
|---|----------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA DI RAFFREDDAMENTO | 7. VELOCITÀ FILO |
| 2. CONNETTORE TORCIA | 8. SELETTORE MODALITÀ |
| 3. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO | 9. REGOLAZIONE TENSIONE |
| 4. (-) CONNESSIONE POLO NEGATIVO (MASSA) | 10. DISPLAY |
| 5. TEMPO DI PUNTATURA | 11. MANUAL/SYNERGIC SWITCH |
| 6. INDICATORE DI SOVRATEMPERATURA | |

WELDING PROCESS

- MIG/MAG

APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM425W - TM425W ^{DV}		TM505W - TM505W ^{DV}	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	3X230 V	3X400 V	3X230 V
Range di potenza Power range		35 A - 400 A		35 A - 480 A	
Duty Cycle	35%	400 A		480 A	
	60%	360 A		430 A	
	100%	300 A		320 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		15.75 ÷ 34 Vdc		15.75 ÷ 38 Vdc	
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		16 A		20 A	
Max. connected power Pot. massima assorbita		9.9 KvA		13.3 KvA	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		16.8 KvA		22.5 KvA	
Cos φ		0.9			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		F			
Adjustment range Gamma regolazioni		Continuous			
Rolls Rulli trainafilo		4			
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 22 m/min			
Torch connection Collegamento torcia		Euro			
Dinse		70 mm ²			
Weight Peso		156 Kg		215 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		520X1.070X1.400			
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.6			
Features - Funzioni					
Synergy		•			
Soft Start		•			
Burn Back		•			
Display		•			
Available - Disponibile					
Dual Voltage		•			
Kit H ₂ O		•			

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM425W - TM425W^{DV} - TM505W - TM505W^{DV}

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box
- Motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo di cartone