

# MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

## TM500W

6S4.501.352

TM500W<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.501.362

## TM650W

6S4.651.352

TM650W<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.651.362



- |   |                       |
|---|-----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS                | 7. OVERHEAT INDICATOR |
| 2. TORCH CONNECTION                         | 8. TIMER SPOT         |
| 3. ON/OFF SWITCH                            | 9. WIRE ADJUSTMENT    |
| 4. SECONDARY STEPS SELECTOR                 | 10. MODE SELECTOR     |
| 5. STEPS SELECTOR                           | 11. PARAMETER DISPLAY |
| 6. (-) NEGATIVE CONNECTION<br>(EARTH CLAMP) |                       |

- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA<br>DI RAFFREDDAMENTO | NEGATIVO (MASSA)                  |
| 2. CONNETTORE TORCIA                           | 7. INDICATORE DI SOVRATEMPERATURA |
| 3. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO                      | 8. TEMPO DI PUNTATURA             |
| 4. SELETTORE A SCATTI SECONDARIO               | 9. REGOLAZIONE FILO               |
| 5. SELETTORE A SCATTI                          | 10. SELETTORE MODALITÀ            |
| 6. (-) CONNESSIONE POLO                        | 11. DISPLAY DEI PARAMETRI         |

### WELDING PROCESS

- MIG/MAG

### APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

### PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

### APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM500W - TM500W <sup>DV</sup>		TM650W - TM650W <sup>DV</sup>	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	3X230 V	3X400 V	3X230 V
Range di potenza Power range		35 A - 500 A		35 A - 600 A	
Duty Cycle	35%	500 A		600 A	
	60%	430 A		500 A (50%)	
	100%	320 A		380 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		15.75 ÷ 39 Vdc		15.75 ÷ 44 Vdc	
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		25 A		30 A	
Max. connected power Pot. massima assorbita		14.2 KvA		19.3 KvA	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		24.1 KvA		32.6 KvA	
Cos φ		0.9			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		F			
Adjustment range Gamma regolazioni		20 steps		30 steps	
Rolls Rulli trainafile		4			
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 22 m/min			
Torch connection Collegamento torcia		Euro			
Dinse		70 mm <sup>2</sup>			
Weight Peso		215 Kg		230 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		520X1.070X1.400 mm			
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.6		0.6 - 2.0	
<b>Features - Funzioni</b>					
Pre gas / Post gas		-			
Soft Start		•			
Burn Back		•			
Display		•			
<b>Available - Disponibile</b>					
Dual Voltage		•			
Kit H <sub>2</sub> O		•			

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TM500W - TM500W<sup>DV</sup> - TM650W - TM650W<sup>DV</sup>

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2 /1.6
- Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafile a 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2 /1.6 • Imballo in cartone.