

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

TM215

5T5.215.102

TM236^{EVO}

5T5.236.102



TM215



CONTROL PANEL - PANNELLO DI CONTROLLO

WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING (*)
- TIG LIFT DC (*)
- TIG SCRATCH DC
- MMA

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Thin Sheets
- Automotive
- Shipbuilding
- Machinery Construction
- Chemical Industry

- Food Industry
- Transports
- Petrochemical Industry
- Pipe Line
- Pressure Vessels
- Maintenance
- Assembly
- Installation

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING (*)
- TIG LIFT DC (*)
- TIG SCRATCH DC
- MMA

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-leggera
- Lamiere sottili
- Automotive
- Cantieristica navale
- Costruzioni macchinari
- Industria chimica

- Industria alimentare
- Settore trasporti
- Petrochimico
- Pipe Line
- Caldareria
- Manutenzione
- Montaggio
- Installazione

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

MIG-MAG INVERTER PULSE - DUAL PULSE 1PH



		TM215		TM236 ^{EVO}				
		MIG - MAG	MMA	MIG - MAG	TIG	MMA		
Supply voltage Tensione Alimentazione		230 V			230 V			
Output range Campo di regolazione		15 A - 190 A	15 A - 140A	15 A - 220 A	15 A - 220 A	15 A - 185 A		
Duty Cycle	35%	190 A	140 A	220 A	220 A	185 A		
	60%	160 A	120 A	160 A	160 A	138 A		
	100%	120 A	95 A	130 A	130 A	109 A		
Open circuit voltage Tensione a vuoto		60 V			55 V			
Frequency Frequenza di rete					50 - 60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		16 A	16 A	20 A	16 A	16 A		
Max. connected power Pot. massima assorbita		4.0 KvA	3.2 KvA	4.9 KvA	3.7 KvA	4.5 KvA		
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		6.7 KvA	5.4 KvA	8.3 KvA	6.2 KvA	7.6 KvA		
Cos φ					0.7			
Protection classification Tipo di protezione					IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento					H			
Rolls Rulli trainafilo		4	-	4	-	-		
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 15 m/min	-	2 ÷ 20 m/min	-	-		
Torch connection Collegamento torcia		Euro	Dinse	Euro	Dinse	Dinse		
Dinse		25 mm ²		50 mm ²				
Weight Peso		17 Kg			23 Kg			
Dimensions (WxLxH) Dimensioni					220X560X420 mm			
Wire Filo	Ø	Electrode Elettrodo	Ø mm	0.6 - 1.0	1.5 - 3.25	0.6 - 1.2	-	1.5 - 4.0
		Cell. Ø mm		-	-	-	-	1.5 - 4.0
Features - Funzioni								
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -	• / • / •	- / - / -	- / - / -	• / • / •		
Synergic SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃		•	-	•	-	-		
TIG torch connection Comando consenso TIG		-	-	-	•	-		
Pre gas / Post gas		Automatic	-	• / •	- / •	-		
Start / end current Corrente iniziale / finale		-	-	• / •	• / •	-		
Slope up / down Rampa di salita / discesa		-	-	• / •	• / •	-		
Double short Doppio short		-	-	•	-	-		
Pulse		•	-	•	•	-		
Double Pulse Doppio Pulse		-	-	•	-	-		
Job Save		-	-	-	•	-		
Available - Disponibile								
Kit H ₂ O		-			•			

INVERTER

MIG-MAG

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM215

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 • Carton box
- Motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 • Imballo in cartone

TM236^{EVO}

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.0/1.2
- Carton box
- Motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2
- Imballo in cartone