

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

KING350^{SYNERGIC}

5T5.350.352

KING410^{SYNERGIC}

5T5.410.352

KING510^{SYNERGIC}

5T5.510.352



WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation
- Equipment Construction
- Machinery Construction

- Pressure Vessels
- Agriculture

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione
- Costruzione impianti
- Costruzione macchinari

- Caldareria
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

MIG-MAG INVERTER SYNERGIC 3PH



		KING350 SYNERGIC			KING410 SYNERGIC			KING510 SYNERGIC				
		MIG - MAG	TIG	MMA	MIG - MAG	TIG	MMA	MIG - MAG	TIG	MMA		
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V			3X400 V			3X400 V				
Output range Campo di regolazione		15 A - 320 A	5 A - 320 A	15 A - 280 A	15 A - 400 A	15 A - 400 A	15 A - 370 A	15 A - 480 A	15 A - 480 A	15 A - 400 A		
Duty Cycle	40%	320 A	320 A (35%)	280 A (35%)	400 A	400 A	370 A (35%)	480 A (30%)	480 A (35%)	400 A (30%)		
	60%	280 A	240 A	217 A	340 A	340 A	300 A	380 A	380 A	350 A		
	100%	220 A	190 A	157 A	250 A	250 A	200 A	350 A	350 A	320 A		
Open circuit voltage Tensione a vuoto		70 V			70 V			65 V				
Frequency Frequenza di rete					50 - 60 Hz							
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		12 A	10 A	10 A	16 A	16 A	16 A	20 A	16 A	16 A		
Max. connected power Pot. massima assorbita		8.2 KVA	5.9 KVA	7.0 KVA	11.6 KVA	8.9 KVA	10.3 KVA	13.5 KVA	11.2 KVA	10.6 KVA		
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		13 KVA	9.8 KVA	11.8 KVA	18.4 KVA	14.0 KVA	17.4 KVA	24.6 KVA	18.9 KVA	19.4 KVA		
Cos φ					0.78							
Protection classification Tipo di protezione					IP 21 s							
Insulation class Classe isolamento					H							
Rolls Rulli trainafile		4	-	-	4	-	-	4	-	-		
Wire speed Velocità del filo		2÷22 m/min	-	-	2÷22 m/min	-	-	2÷22 m/min	-	-		
Torch connection Collegamento torcia		Euro	Dinse	Dinse	Euro	Dinse	Dinse	Euro	Dinse	Dinse		
Dinse		50 mm ²			50 mm ²			70 mm ²				
Weight Peso		66 Kg			68 Kg			72 Kg				
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		580X1100X1510 mm			580X1100X1510 mm			580X1100X1510 mm				
Wire Filo	Ø	Electrode Elettrodo	Ø mm	0.6 - 1.2	-	1.5 - 6.0	0.6 - 1.6	-	1.5 - 8.0	0.6 - 1.6	-	1.5 - 8.0
		Cell. Ø mm	-	-	1.5 - 5.0	-	-	1.5 - 5.0	-	-	-	1.5 - 5.0
Features - Funzioni												
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		• / • / •	- / - / -	• / • / •	• / • / •	- / - / -	• / • / •	• / • / •	- / - / -	• / • / •	• / • / •	
Synergic		•	-	-	•	-	-	•	-	-		
SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃		•	-	-	•	-	-	•	-	-		
TIG torch connection Comando consenso TIG		-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Pre gas / Post gas		• / •	- / •	-	• / •	- / •	-	• / •	- / •	-		
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •	• / •	-	• / •	• / •	-	• / •	• / •	-		
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •	• / •	-	• / •	• / •	-	• / •	• / •	-		
Double short Doppio short		•	-	-	•	-	-	•	-	-		
Job Save		-	•	-	-	•	-	-	•	-		
Available - Disponibile												
Kit H ₂ O											•	

INVERTER

MIG-MAG

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

KING350^{SYNERGIC} - KING410^{SYNERGIC} - KING510^{SYNERGIC}

• Power source • Separate 4 rolls wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 - 1.0/1.2 (roll 1.2/1.6 only for King 510) • Display TFT 6" • Trolley • SD FIMER CARD Net cable 2,5 m • Revolving support & wheels • kit for separate WF • Istruccion manual

• Generatore • Carrello separato con trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 (rullino 1.2/1.6 solo per King 510) • Display TFT 6" • Carrello porta macchina • SD FIMER CARD • Cavo alimentazione 2,5 m • Kit ruote + supporto girevole per carrello separato • Manuale uso e manutenzione