

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

QUEEN210^{SYNERGIC}

5T5.210.102



WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation
- Machinery Construction

- Automotive
- Agriculture
- Craft Industry

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione
- Costruzione macchinari

- Automotive
- Agricoltura
- Settore artigianale

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame



		QUEEN210SYNERGIC			
		MIG - MAG	MMA		
Supply voltage Tensione Alimentazione		230 V			
Output range Campo di regolazione		15 A - 190 A	20 A - 130A		
Duty Cycle	30%	190 A ^(35%)	130 A ^(35%)		
	60%	160 A	120 A		
	100%	120 A	95 A		
Open circuit voltage Tensione a vuoto		60 V			
Frequency Frequenza di rete		60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		16 A	16 A		
Max. connected power Pot. massima assorbita		4.0 KvA	2.9 KvA		
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		6.7 KvA	4.9 KvA		
Cos φ		0.7			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		H			
Rolls Rulli trainafilo		2	-		
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 15 m/min	-		
Torch connection Collegamento torcia		Euro	Dinse		
Dinse		25 mm²			
Weight Peso		17 Kg			
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		220X560X420 mm			
Wire Filo	Ø	Electrode Elettrodo	Ø mm	0.6 - 1.0	1.5 - 3.25
		Cell. Ø mm		-	-
Features - Funzioni					
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -		• / • / •	
Synergic SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃		•		-	
TIG torch connection Comando consenso TIG		-		-	
Pre gas / Post gas		Automatic		-	
Start / end current Corrente iniziale / finale		-		-	
Slope up / down Rampa di salita / discesa		-		-	
Double short Doppio short		-		-	
Job Save		-		-	

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

QUEEN210SYNERGIC

- 2 rolls wire feeder motor • Rulli 0.6/0.8 • Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafilo 2 rulli • Rullini 0.6/0.8 • Imballo in cartone.