

# MMA (Metal Manual Arc)

## T252

5T1.252.152

### T252<sup>VRD</sup>

5T1.252.153

## T302

5T1.302.152

### T302<sup>VRD</sup>

5T1.302.153



### VRD VERSION= Voltage Reduction Device

Common electrode welding machines (MMA) have open-circuit voltages for about 70/80Vdc and these tensions could be dangerous in some areas.

Thanks to our generators with VRD this load voltage is reduced to approximately 12 Vdc (12.4 V +/- 7%) still allowing good welding starts also with "difficult" cellulosic electrodes.

### VERSIONE VRD = Voltage Reduction Device

Le comuni saldatrici ad elettrodo (MMA) hanno tensioni a vuoto di circa 70/80 Vdc e queste tensioni potrebbero risultare pericolose in ambienti ad alto rischio.

Con i nostri generatori con VRD questa tensione a vuoto è ridotta a circa 12 Vdc (12,4V +/-7%) permettendo comunque delle buone partenze in saldatura anche con elettrodi "difficili" tipo cellulosico.

#### WELDING PROCESS

- MMA
- TIG LIFT DC

#### APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation

- Machinery Construction
- Pressure Vessels
- Shipbuilding
- Off Shore
- Petrochemical Industry
- Pipe Line

#### MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

#### PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG LIFT DC

#### APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria media
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione

- Costruzione macchinari
- Caldareria
- Cantieristica navale
- Off Shore
- Industria petrolchimica
- Pipe Line

#### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		T252		T302		
		MMA	TIG	MMA	TIG	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V			3X400 V	
Output range Campo di regolazione		<b>5 A - 255 A</b>	<b>5 A - 255 A</b>	<b>5 A - 305 A</b>	<b>5 A - 305 A</b>	
Duty Cycle	35%	<b>255 A</b>	<b>255 A (40%)</b>	<b>305 A</b>	<b>305 A (40%)</b>	
	60%	<b>220 A</b>	<b>240 A</b>	<b>240 A</b>	<b>280 A</b>	
	100%	<b>170 A</b>	<b>205 A</b>	<b>195 A</b>	<b>220 A</b>	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		70 V				
Frequency Frequenza di rete		3 x 50 Hz - 60 Hz				
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		<b>10 A</b>	<b>10 A</b>	<b>16 A</b>	<b>10 A</b>	
Max. connected power Pot. massima assorbita		6.6 KVA	4.1 KVA	8.4 KVA	5.3 KVA	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		10.4 KVA	7.0 KVA	13.3 KVA	8.9 KVA	
Cos φ		0.78				
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s				
Insulation class Classe isolamento		H				
Dinse		<b>50 mm<sup>2</sup></b>				
Weight Peso		25 Kg		27 Kg		
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		270X600X450 mm				
Elettrodo Elettrodo	Ø mm	<b>1.5 - 6.0</b>				
	Cell. Ø mm	<b>1.5 - 5.0</b>				
<b>Features - Funzioni</b>						
Hot start		•		•		
Arc force		•		•		
Anti Sticking		•		•		
<b>Available - Disponibile</b>						
VRD	Open circuit voltage Tensione a vuoto	12 V	70 V	12 V	70 V	

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

**T252 - T252<sup>VRD</sup> - T302 - T302<sup>VRD</sup>**

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.