

ENGINE WELDERS

MTD450

6S7.450.192

MTD550

6S7.550.192

MTD650

6S7.650.192



1. POTENTIOMETER
2. ARC FORCE
3. SWITCH PROTECTION
4. PLUGS
5. REMOTE CONTROL
6. (-) NEGATIVE CONNECTION
7. (+) POSITIVE CONNECTION
8. VOLTMETRO

1. POTENZIOMETRO
2. ARC FORCE
3. PROTEZIONE ELETTRICA
4. PRESE CORRENTE
5. CONTROLLO REMOTO
6. (-) PRESA POLO NEGATIVO
7. (+) PRESA POLO POSITIVO
8. VOLTMETRO

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG SCRATCH

APPLICATIONS

- Maintenance
- Installation
- Repair
- Cantieristica
- Hydraulic
- Oil & Gas

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG SCRATCH

APPLICAZIONI

- Manutenzione
- Installazione
- Riparazione
- Cantieristica
- Idraulica
- Oil & Gas

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		MTD450	MTD550	MTD650
Output range Campo di regolazione		25 A - 400 A	25 A - 500 A	50 A - 600 A
Duty Cycle	35%	-	500 A	600 A
	60%	400 A	450 A	550 A
	100%	300 A	360 A	450 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		85 V		
Frequency Frequenza		60 Hz		
Cavalli (potenza motore) Cavalli (potenza motore)		42	51	65
Fuel Carburante		Diesel		
A.C. generation 1PH - 3PH Generatore in C.A. 1PH - 3PH		10 - 15 KvA		10 - 20 KvA
Motor Motore		Perkins		
Cylinders Cilindri		4		
Cooling system Raffreddamento		H ₂ O		
Starter Avviamento		Electric		
Speed Regime		1.800 rpm		
Fuel consumption Consumo carburante		3.8 L/h		5.0 L/h
Tank capacity Capacità del serbatoio		26 L	40 L	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s		
Dinse		70 mm ²		
Weight Peso		710 Kg	800 Kg	1.080 Kg
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		620X1.650X1.100 mm	650X1.650X1.100 mm	800x1950x1500 mm
Electrode Elettrodo	Ø mm	1.5 - 8.0		1.5 - 10.0 mm
	Cell. Ø mm	1.5 - 5.0		
Available - Disponibile				
Arc Force		•		

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

MTD450 - MTD550 - MTD650

- Wood and carton box.
- Imballo di legno e cartone.