

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

TM320W

6S4.321.352

TM320W^{DV} (230-400V)
6S4.321.362

TM360W

6S4.361.352

TM360W^{DV} (230-400V)
6S4.361.362

TM420W

6S4.421.352

TM420W^{DV} (230-400V)
6S4.421.362



- | | |
|---|-----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS | 7. OVERHEAT INDICATOR |
| 2. TORCH CONNECTION | 8. TIMER SPOT |
| 3. ON/OFF SWITCH | 9. WIRE ADJUSTMENT |
| 4. SECONDARY STEPS SELECTOR | 10. MODE SELECTOR |
| 5. STEPS SELECTOR | 11. PARAMETER DISPLAY |
| 6. (-) NEGATIVE CONNECTION
(EARTH CLAMP) | |

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA
DI RAFFREDDAMENTO | NEGATIVO (MASSA) |
| 2. CONNETTORE TORCIA | 7. INDICATORE
DI SOVRATEMPERATURA |
| 3. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO | 8. TEMPO DI PUNTATURA |
| 4. SELETTORE A SCATTI SECONDARIO | 9. REGOLAZIONE FILO |
| 5. SELETTORE A SCATTI | 10. SELETTORE MODALITÀ |
| 6. (-) CONNESSIONE POLO | 11. DISPLAY DEI PARAMETRI |

WELDING PROCESS

- MIG/MAG

APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM320W- TM320W ^{DV}		TM360W - TM360W ^{DV}		TM420W - TM420W ^{DV}	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	3X230 V	3X400 V	3X230 V	3X400 V	3X230 V
Range di potenza Power range		30 A - 300 A		30 A - 330 A		35 A - 400 A	
Duty Cycle	35%	300 A		330 A		400 A	
	60%	260 A		300 A		360 A	
	100%	190 A		210 A		300 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		15.5 ÷ 29 Vdc		15.5 ÷ 30.5 Vdc		15.75 ÷ 34 Vdc	
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz					
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A		12 A		16 A	
Max. connected power Pot. massima assorbita		6.4 KvA		7.4 KvA		9.9 KvA	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		10.7 KvA		12.4 KvA		16.8 KvA	
Cos φ		0.9					
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s					
Insulation class Classe isolamento		F					
Adjustment range Gamma regolazioni		20 steps				30 steps	
Rolls Rulli trainafile		4					
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 22 m/min					
Torch connection Collegamento torcia		Euro					
Dinse		50 mm ²				70 mm ²	
Weight Peso		125 Kg		138 Kg		156 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		520X1.070X1.400 mm					
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.2				0.6 - 1.6	
Features - Funzioni							
Pre gas / Post gas		-					
Soft Start		•					
Burn Back		•					
Display		•					
Available - Disponibile							
Dual Voltage		•					
Kit H ₂ O		•					

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

**TM320W - TM320W^{DV} - TM360W - TM360W^{DV}
TM420W - TM420W^{DV}**

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafile a 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo in cartone.